

### Compensación calculada del ancho de sangría

Los anchos de sangría de las tablas a continuación se dan solo como referencia. Es posible que los resultados específicos de distintas instalaciones y composición de materiales difieran de los que se muestran en las tablas.

#### Métrico

Acero al carbono	Espesor (mm)																				
	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	32	38	44	50
Aire / aire 50 A	1,72	1,51	1,46	1,52	1,62	1,58	1,53	1,47	1,44		1,57										
O <sub>2</sub> / aire 50 A	1,36	1,35	1,36	1,37	1,39	1,41	1,42	1,44	1,51		1,52										
Aire / aire 130 A								2,08	2,21		2,38		2,45	2,48	2,68	3,08	3,46	3,98			
O <sub>2</sub> / aire 130 A								2,29	2,35		2,40		2,56	2,63	2,92	3,45	3,82	4,33	4,78		
Aire / aire 200 A											2,68	2,90	2,98	2,95	3,12	3,53	3,98	4,20	4,37	5,02	5,69
O <sub>2</sub> / aire 200 A											2,55	2,95	3,11	3,04	3,13	3,44	3,96	4,60	5,15	5,77	6,40
Acero inoxidable	Espesor (mm)																				
	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	32	38	44	50
Aire / aire 50 A	1,45	1,71	1,77	1,68	1,56	1,52	1,50	1,55	1,66		1,71										
Aire / aire 130 A											2,57		2,70	2,74	2,90	3,19					
N <sub>2</sub> / N <sub>2</sub> 130 A										2,56	2,40		2,43	2,40	2,59	2,97					
Aire / aire 200 A									3,03		2,76		2,76	2,76	2,98	3,35	3,42	3,64	3,85		4,67
N <sub>2</sub> / N <sub>2</sub> 200 A										3,36	3,20		2,94	2,95	3,32	3,92	3,71	4,22	4,70		
Aluminio	Espesor (mm)																				
	0,5	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	32	38	44	50
Aire / aire 50 A	1,40	1,40	1,40	1,40	1,40	1,47	1,50	1,52	1,55		1,58										
Aire / aire 130 A											2,84		2,80	2,78	2,76	2,77	2,88				
N <sub>2</sub> / N <sub>2</sub> 130 A										2,73	2,57		2,62	2,46	2,61	3,00					
Aire / aire 200 A									3,73		3,94		3,44	3,42	3,51	3,73	4,03	4,29	5,38		
N <sub>2</sub> / N <sub>2</sub> 200 A										3,55	3,35		3,04	3,02	3,16	3,52	4,00	4,57	5,04		