

Hypertherm[®]

MAXPRO200[®]

Sistema de corte por plasma aire y oxígeno LongLife[®]



Productividad maximizada, fácil de operar, rendimiento confiable

MAXPRO200



El sistema de corte por plasma MAXPRO200 logra velocidades de corte impresionantes, calidad de corte constante y una duración de los consumibles excepcional con gas plasma aire y oxígeno. Para una fácil operación, los parámetros de corte optimizados se asignan y controlan automáticamente en un único paso. Diseñado para el corte mecanizado y manual, y el ranurado, de uso industrial de gran capacidad, el MAXPRO200 ofrece un rendimiento confiable en un amplio rango de aplicaciones industriales.

Productividad maximizada

MAXPRO200 combina grandes velocidades de corte con cambios de proceso acelerados para maximizar la productividad.

- Las mayores velocidades de corte de su tipo que producen más piezas terminadas por hora.
- Diseñado con un ciclo de trabajo al 100% para los entornos de producción más exigentes.
- Es posible pasar con rapidez del corte mecanizado al manual y al ranurado con ajustes automáticos y conjuntos de cables y mangueras que no necesitan herramientas, así como antorchas de desconexión rápida.

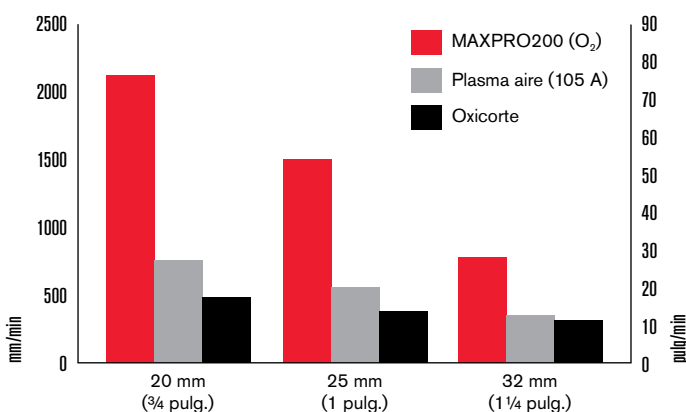
Fácil de operar

Es el sistema de corte por plasma aire y oxígeno más fácil de su clase – fácil de instalar, fácil de operar y fácil para maximizar el rendimiento.

- Interfaz de usuario intuitiva de un paso y control automático de gas que dan resultados estables, sin intervención del operador.



Altas velocidades de corte = máxima productividad



- Diagnósticos avanzados que simplifican la localización de problemas y reparación.
- Comunicación serie opcional que posibilita el control total del sistema desde el CNC.

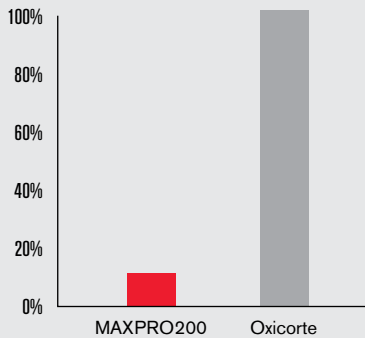
Avance a una tecnología superior

MAXPRO200 frente a oxicorte

Velocidades de corte y tiempos de perforación hasta 7 veces más acelerados para una productividad maximizada.

- Costo operativo por pieza considerablemente menor en hasta 50 mm (2 pulg.).
- Menos escoria, menos pandeo y una zona afectada por el calor menor para minimizar las costosas operaciones colaterales.
- Mayor flexibilidad para cortar y ranurar acero al carbono, acero inoxidable, aluminio, así como placas de metal apiladas, pintadas u oxidadas.
- Mejora la seguridad del corte de acero al carbono respecto al oxicorte, el que usa acetileno, un gas muy inflamable.

Costo por metro diez veces menor



Bajo costo operativo

La excepcional duración de consumibles y el rendimiento constante dan resultados más rentables.

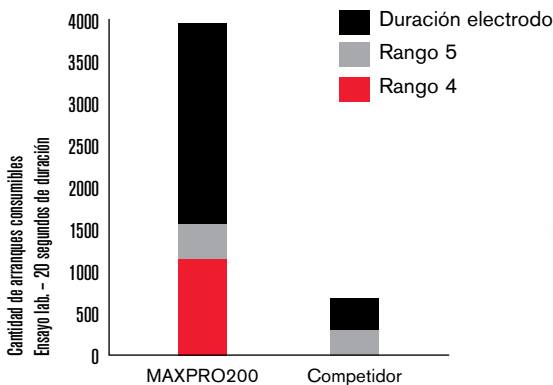
- Hacer más con menos consumo: los diseños con patente de consumibles hacen posible las mejores velocidades de corte de su tipo y una sólida perforación de producción con niveles de amperaje más bajos.
- La uniformidad y calidad de corte superiores minimizan las costosas operaciones colaterales.
- Las avanzadas tecnologías de consumibles, entre ellas, LongLife®, CoolFlow™ y TrueFlow™ aumentan considerablemente la duración de los consumibles y reducen el costo por pieza.



Mayor duración de los consumibles = más rentable

Acero al carbono 12 mm (1/2 pulg.)

200 A, aire/aire, cables y mangueras 30 m



Rendimiento confiable

Creado y ensayado siguiendo los mismos métodos probados de diseño de la familia de productos HyPerformance® HPRXD®, garantiza mayor confiabilidad en las condiciones de corte más exigentes.

- Durante la etapa de desarrollo, los sistemas Hypertherm se someten a rigurosos ensayos de confiabilidad que equivalen a años de uso en entornos operativos extremos.
- Comparado a los demás sistemas del mercado, el MAXPRO200 se construye con menos de la mitad de piezas interiores. La menor cantidad de piezas produce mayor confiabilidad y facilidad de servicio.
- El auto diagnóstico se ejecuta automáticamente al arrancar y, continuamente, en el transcurso del proceso de corte

Antorcha manual 65° MAXPRO200

Antorcha manual 90° MAXPRO200

Antorcha mecanizada recta MAXPRO200

Antorcha mecanizada de desconexión rápida MAXPRO200



Especificaciones

| | |
|------------------------------------|---|
| Voltaje de entrada | 200/208 VCA, 3-F, 50 Hz, 108/104 A 220 VCA, 3-F, 50-60 Hz, 98 A 240 VCA, 3-F, 60 Hz, 90 A 380 VCA, 3-F, 50 Hz, 57 A CE, 400 VCA, 3-F, 50-60 Hz, 54 A CE, 415 VCA, 3-F, 50 Hz, 52 A 440 VCA, 3-F, 50-60 Hz, 49 A 480 VCA, 3-F, 60 Hz, 45 A 600 VCA, 3-F, 60 Hz, 36 A |
| Voltaje de salida | 50-165 VCD |
| Corriente de salida máxima | 200 A |
| Ciclo de trabajo nominal | 100% a 33 kW, 40 °C |
| Temperatura de operación | -10 °C a 40 °C |
| Factor de potencia | 0,98 a 33 kW de salida |
| Máximo voltaje en circuito abierto | 360 VCD |
| Dimensiones | 102 cm L, 69 cm A, 105 cm P |
| Peso | 335 kg |
| Alimentación de gas | |
| Gas plasma | Aire, O ₂ , N ₂ |
| Gas protección | Aire, N ₂ |
| Presión alimentación de gas | 6,2 +/- 0,7 bar |



Antorcha manual y ranurado

- Antorcha manual de 200 A, capaz de cortar hasta 75 mm (3 pulg.) para demolición, chatarreo y otras necesidades de corte de alta resistencia.
- Consumibles de corte con arrastre que facilitan ceñirse a una línea o plantilla.
- Tasa de remoción de metal en acero al carbono de hasta 18,7 kg/h.
- El ranurado por plasma puede reemplazar la rectificación y ranurado por arco con electrodo de carbono en muchas aplicaciones de remoción de metal. El ranurado por plasma produce menos ruido y humo que el de arco con electrodo de carbono y evita el peligro de problemas metalúrgicos por aportación de carbono.

INGENIERIA INSTALAR Datos Operativos

Capacidad de corte prácticamente sin escoria – acero al carbono

Capacidad de perforación de producción – acero al carbono

Corte de separación* – acero al carbono

Bisel – los consumibles de 200 A aseguran el corte en bisel hasta 45°

20 mm (¾ pulg.)

32 mm (1¼ pulg.)

75 mm (3 pulg.)

| Material | Corriente (A) | Espesor (mm) | Velocidad de corte aproximada (mm/min) | Espesor (pulg.) | Velocidad de corte aproximada (pulg/min) |
|---------------------------|---------------|--------------|--|-----------------|--|
| Acero al carbono | | | | | |
| Plasma aire | 50 | 1 | 8050 | cal. 20 | 325 |
| Protección aire | | 3 | 3760 | 0,135 | 110 |
| Plasma aire | 130 | 6 | 3865 | ¼ | 150 |
| Protección aire | | 12 | 2045 | ½ | 75 |
| Plasma aire | 200 | 6 | 4885 | ¼ | 190 |
| Protección aire | | 12 | 2794 | ½ | 110 |
| | | 20 | 1415 | ¾ | 60 |
| | | 25 | 940 | 1 | 35 |
| | | 32 | 630 | 1¼ | 25 |
| | | 50 | 215 | 2 | 8 |
| Plasma O ₂ | 50 | 1 | 6775 | cal 20 | 270 |
| Protección aire | | 3 | 3650 | 0,135 | 130 |
| Plasma O ₂ | 130 | 6 | 3925 | ¼ | 150 |
| Protección aire | | 12 | 2200 | ½ | 80 |
| Plasma O ₂ | 200 | 6 | 6210 | ¼ | 235 |
| Protección aire | | 12 | 3415 | ½ | 130 |
| | | 20 | 1920 | ¾ | 80 |
| | | 25 | 1430 | 1 | 55 |
| | | 32 | 805 | 1¼ | 32 |
| | | 50 | 270 | 2 | 10 |
| Acero inoxidable | | | | | |
| Plasma N ₂ | 200 | 12 | 2260 | ½ | 80 |
| Protección N ₂ | | 20 | 1190 | ¾ | 50 |
| Plasma aire | 200 | 12 | 3320 | ½ | 120 |
| Protección aire | | 20 | 1440 | ¾ | 60 |

* Es el espesor que puede separarse a cerca de 125 mm/min (5 pulg/min) con menor calidad de corte. El corte al espesor de separación deberá ser poco frecuente.

Corte con confianza

- Hypertherm tiene una certificación de calidad ISO 9001:2000.
- La garantía total de Hypertherm da cobertura completa por un año para la antorcha y el conjunto de cables y mangueras y, de dos años, para los demás componentes del sistema.
- Las fuentes de energía plasma Hypertherm han sido diseñadas para un ahorro energético y productividad punteros de la industria con índices de rendimiento de potencia del 90% o mayores y factores que llegan a 0,98. El enorme aprovechamiento energético, la mayor duración de los consumibles y la manufactura esbelta condujeron a un reducido uso de recursos naturales y menor impacto ambiental.

Más información en
www.hypertherm.com

Hypertherm, MAX, LongLife, CoolFlow, TrueFlow, HyPerformance y HPR son marcas comerciales de Hypertherm Inc., y pueden estar registradas en Estados Unidos u otros países. Las demás marcas comerciales son propiedad exclusiva de sus respectivos propietarios.

Uno de los valores esenciales de Hypertherm desde hace muchos años es el énfasis en minimizar nuestro impacto al medio ambiente. Hacerlo es crucial para nuestro éxito y el de nuestros clientes. Nos esforzamos siempre por ser más responsables con el medio ambiente; es un proceso que nos interesa profundamente.



© 8/2016 Hypertherm Inc. Revisión 2

870893 Español / Spanish



Hypertherm[®]
SHAPING POSSIBILITY™

